

Formular 5.2 - Betriebsablauf/Emissionsdaten (je Quelle)

Betreiber/Antragsteller:	Portlandzementwerk Wotan H. Schneider KG	Anlage-Nr.:	Antragsdatum:	08.08.2022
Antragstitel:	Einsatz von EBS mit nicht mehr als 25% Anteil an der Gesamtfeuerungswärmeleistung	Projekt-Nr.:	2022-07-EBS	Rev.:

Nr. der Quelle lt. Fließbild: ⁽²⁸⁾			2		Nr. der Betriebseinheit:		100			in Anlage Nr.:		108		Typ der Reinigungsanlage:			
Sauerstoffbezug bei Konzentrationsangaben					ja			10% Bezugssauerstoffgehalt						Gewebe filter			
Nr. des Abgasstroms lt. Fließbild	Nr. der Betriebs-einheit	Nr. der Anlage	Luftfremde Stoffe (getrennt nach Einzelkomponenten) ⁽²⁹⁾								(30) Betriebs-zustand ^I	Abgas					
			Bezeichnung	III	Aggregat-zustand im Abgas	Konzentration trocken ^{IV}	Massenstrom		Jahres-massenstrom			Gesamt-dauer ⁽³³⁾ [h/a]	O ₂ -Gehalt ^{II}	Er-mitt-lung ^V	Volumen-strom ⁽³⁴⁾ [Nm³/h]	Wasser-dampf – anteil %	Ab-scheide-grad ⁽³⁵⁾ %
		108	Gesamtstaub	>	fest	≤10 mg/m³	848,5 g/h		7,43	t/a	8760	a	10	S	84850		99,9
		108	Stickstoffmonoxid und Stickstoffdioxid angegeben als Stickstoffdioxid	>	gasförmig	0,2 (JMW) g/m³	16970 g/h		148,7	t/a	8760	a	10	S	84850		
		108	Ammoniak	>	gasförmig	30 (JMW) mg/m³	2545,5 g/h		22,3	t/a	8760	a	10	S	84850		

^I (a = Normal-, b = Anfahr-, c = Abfahr-, d = Besonderer Zustand)

^{II} Betriebssauerstoffgehalt, bei Verbrennungsprozessen ist der Bezugssauerstoffgehalt anzugeben.

^{III} Sauerstoffbezugsrechnung auch für Betriebssauerstoff < Bezugssauerstoff: J/N

^{IV} bezogen auf das Reingas bei 293 K und 1.013 hPa, trocken

^V R = Rechnung, S = Schätzung, M = Messung

Formular 5.2 - Betriebsablauf/Emissionsdaten (je Quelle)

Betreiber/Antragsteller:	Portlandzementwerk Wotan H. Schneider KG	Anlage-Nr.:	Antragsdatum:	08.08.2022
Antragstitel:	Einsatz von EBS mit nicht mehr als 25% Anteil an der Gesamtfeuerungswärmeleistung	Projekt-Nr.:	2022-07-EBS	Rev.:

Nr. der Quelle lt. Fließbild: ⁽²⁸⁾			2		Nr. der Betriebseinheit:			100			in Anlage Nr.:		108		Typ der Reinigungsanlage:				
Sauerstoffbezug bei Konzentrationsangaben					ja			10% Bezugssauerstoffgehalt							Gewebefilter				
Nr. des Abgasstroms lt. Fließbild	Nr. der Betriebs-einheit	Nr. der Anlage	Luftfremde Stoffe (getrennt nach Einzelkomponenten) ⁽²⁹⁾									(30) Betriebs-zustand ^I	Abgas						
			Bezeichnung	III	Aggregat-zustand im Abgas	Konzentration trocken ^{IV}		Massenstrom		Jahres-massenstrom			Gesamt-dauer ⁽³³⁾ [h/a]	O ₂ -Gehalt ^{II}	Er-mitt-lung ^V	Volumen-strom ⁽³⁴⁾ [Nm ³ /h]	Wasser-dampf – anteil %	Ab-scheide-grad ⁽³⁵⁾ %	
		108	Gasförmige anorganische Chlorverbindungen, angegeben als Chlorwasserstoff	>	gasförmig	10 (TMW) oder 20 (HMW)	mg/m ³		848,5	g/h	7,4	t/a	8760	a	10	S	84850		
		108	Gasförmige anorganische Fluorverbindungen, angegeben als Fluorwasserstoff	>	gasförmig	1 (TMW) oder 2 (HMW)	mg/m ³	84,85	g/h	7,4	t/a	8760	a	10	S	84850			
		108	Schwefeldioxid und Schwefeltrioxid, angegeben als Schwefeldioxid	>	gasförmig	150 (JMW)	mg/m ³		1272,5	g/h	111,5	t/a	8760	a	10	S	84850		
		108	organische Stoffe angegeben als Gesamtkohlenstoff	>	gasförmig	1 (JMW)	g/m ³		84850	g/h	743,3	t/a	8760	a	10	S	84850		

Formular 5.2 - Betriebsablauf/Emissionsdaten (je Quelle)

Betreiber/Antragsteller:	Portlandzementwerk Wotan H. Schneider KG	Anlage-Nr.:	Antragsdatum:	08.08.2022
Antragstitel:	Einsatz von EBS mit nicht mehr als 25% Anteil an der Gesamtfeuerungswärmeleistung	Projekt-Nr.:	2022-07-EBS	Rev.:

Nr. der Quelle lt. Fließbild: ⁽²⁸⁾			2		Nr. der Betriebseinheit:			100			in Anlage Nr.:			108		Typ der Reinigungsanlage:			
Sauerstoffbezug bei Konzentrationsangaben					ja			10% Bezugssauerstoffgehalt							Gewebefilter				
Nr. des Abgasstroms lt. Fließbild	Nr. der Betriebs-einheit	Nr. der Anlage	Luftfremde Stoffe (getrennt nach Einzelkomponenten) ⁽²⁹⁾									(30) Betriebs-zustand ^I	Abgas						
			Bezeichnung	III	Aggregat-zustand im Abgas	Konzentration trocken ^{IV}		Massenstrom		Jahres-massenstrom			Gesamt-dauer ⁽³³⁾ [h/a]	O ₂ -Gehalt ^{II}	Er-mitt-lung ^V	Volumen-strom ⁽³⁴⁾ [Nm³/h]	Wasser-dampf – anteil %	Ab-scheide-grad ⁽³⁵⁾ %	
		108	Kohlenmonoxid	>	gasförmig	1,5	g/m³	127275	g/h	1,1	t/a	8760	a	10	S	84850			
		108	Quecksilber und seine Verbindungen, angegeben als Quecksilber	>	gasförmig	0,03 (TMW) oder 0,06 (HMW)	mg/m³	2,6 oder 5,1	g/h	22,3 oder 44,7	kg/a	8760	a	10	S	84850			
		108	Benzol*	>	gasförmig	3 (Zielwert 0,5) (TMW) oder 6 (HMW)	mg/m³	254,6 oder 509,1	g/h	2,2 oder 4,5	t/a	8760	a	10	S	84850			
		108	Cd, TI	>	fest	0.05	mg/m³	4,24	g/h	37,1	t/a	8760	a	10	S	84850			
		108	As, Benzo (a)pyren, Cd, Co, Cr	>	fest	0,05	mg/m³	4,24	g/h	37,1	t/a	8760	a	10	S	84850			

Formular 5.2 - Betriebsablauf/Emissionsdaten (je Quelle)

Betreiber/Antragsteller:	Portlandzementwerk Wotan H. Schneider KG	Anlage-Nr.:	Antragsdatum:	08.08.2022
Antragstitel:	Einsatz von EBS mit nicht mehr als 25% Anteil an der Gesamtfeuerungswärmeleistung	Projekt-Nr.:	2022-07-EBS	Rev.:

Nr. der Quelle lt. Fließbild: ⁽²⁸⁾			2		Nr. der Betriebseinheit:		100			in Anlage Nr.:		108		Typ der Reinigungsanlage:			
Sauerstoffbezug bei Konzentrationsangaben					ja			10% Bezugssauerstoffgehalt					Gewebefilter				
Nr. des Abgasstroms lt. Fließbild	Nr. der Betriebs-einheit	Nr. der Anlage	Luftfremde Stoffe (getrennt nach Einzelkomponenten) ⁽²⁹⁾								(30) Betriebs-zustand ^I	Abgas					
			Bezeichnung	III	Aggregat-zustand im Abgas	Konzentration trocken ^{IV}	Massenstrom	Jahres-massenstrom	Gesamt-dauer ⁽³³⁾ [h/a]	O ₂ -Gehalt ^{II}		Er-mitt-lung ^V	Volumen-strom ⁽³⁴⁾ [Nm³/h]	Wasser-dampf – anteil %	Ab-scheide-grad ⁽³⁵⁾ %		
		108	Sb, As, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V, Sn	>	fest	0,5 mg/m³	42,4 g/h	371,7 kg/a	8760	a	10	S	84850				
		108	Polychlorierte Dibenzo(p)dioxine und-furane (PCDD/F)	> t	fest	0,1 ng/m³	8,5*10 ⁻⁷ g/h	7,4*10 ⁻³ kg/a	8760	a	10	S	84850				

Die Schätzungen der angegebenen maximalen Konzentrationen beziehen sich auf die Tagesmittelwerte, wenn nicht anders angegeben.
(aus Genehmigungen: vom 20.05.2020 AZ 24/03/5.1/2020/0065 und 28.08.2006 AZ 6b-63-BImSchG)